

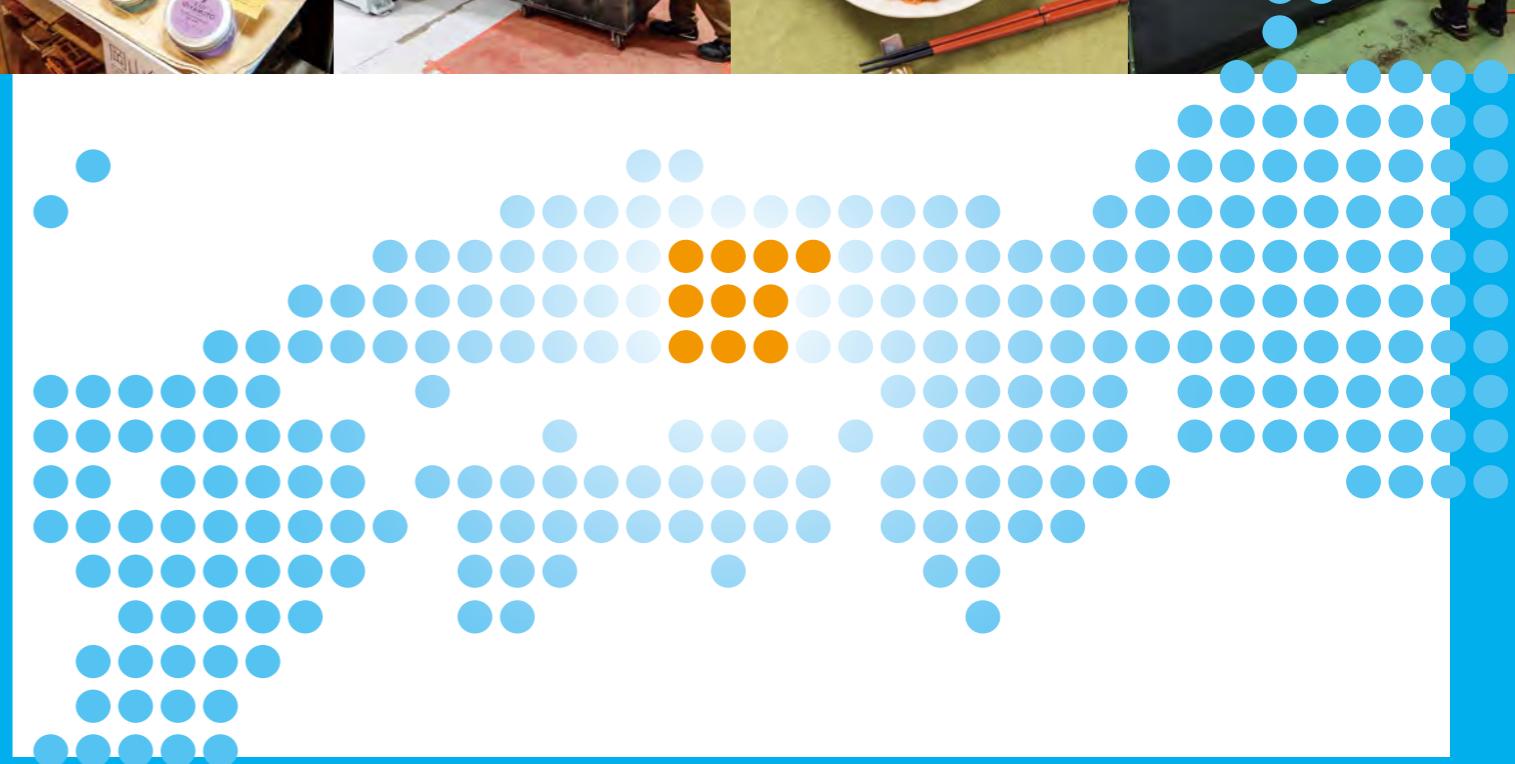
平成27年度・28年度・29年度・30年度・令和元年度
**ものづくり・商業・サービス
補助金成果事例集**

岡山県

発行日：令和3年12月
岡山県中小企業団体中央会
〒700-0817 岡山県岡山市北区弓之町4番19-202号
(岡山県中小企業会館2階)
TEL 086-224-2245 FAX 086-232-4145
E-mail chukai@okachu.or.jp
URL <http://www.okachu.or.jp/>

平成27年度・28年度・29年度・30年度・令和元年度
**ものづくり・商業・サービス
補助金成果事例集**

岡山県



CASE EXAMPLES OKAYAMA

平成27年度・28年度・29年度・30年度・令和元年度
**ものづくり・商業・サービス
補助金成果事例集**

岡山県



はじめに

「平成 27 年度補正ものづくり・商業・サービス新展開支援補助金」及び「平成 28 年度補正革新的ものづくり・商業・サービス開発支援補助金」並びに「平成 29 年度補正ものづくり・商業・サービス経営力向上支援補助金」「平成 30 年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進事業」「令和元年度補正ものづくり・商業・サービス生産性向上促進補助金」は足腰の強い経済を構築するため、生産性向上に資する革新的サービス開発・試作品開発・生産プロセスの改善を行う中小企業・小規模事業者の設備投資等の一部を支援することを目的に創設されました。

また、当該事業においては事業類型に「第四次産業革命型」や「企業間データ活用型」が加わるなど IT や IOT・ロボット等、最先端技術の導入を促進することで国際的な経済社会情勢の変化に対応し、また、新型コロナウイルス感染症の影響を受け、社会経済の変化に対した事業展開を支援する「特別枠」が追加される等、前向きな投資を行う事業者への支援を目指しました。

本県においては 5 年間で延べ 813 社が当該事業を活用することで、即効的な需要喚起と好循環を促し、地域経済の活性化に寄与しました。

本冊子では、これらの補助事業の成果を内外に広く周知することを目的に実施企業の中から 10 社を選定し成果事例集として取りまとめました。

長引くコロナ禍によって経済活動に大きな影響が出る中で、この事例集が、新たな開発や設備投資、経営革新等に取り組む中小・小規模事業者の皆様にとって参考となりましたら幸いです。

最後となりましたが、本事業の実施および成果事例集の作成にあたり、多大なご協力をいただいた関係各位に深く感謝申し上げます。

令和 3 年 12 月

岡山県地域事務局
岡山県中小企業団体中央会

目 次

事例編

平成27年度

オーエム機器株式会社	4
------------	---

介護手すりの高精度・高機能化と生産性向上による低コスト化を実現する生産プロセスの革新

平成28年度

有限会社西口ベンダー工業	6
--------------	---

3本ウレタンロール機導入による特殊な鋼板へのR形状曲げ加工高精度化の実現

平成29年度

A K A S E 株式会社	8
----------------	---

新型研磨機の導入による中価格帯シェアNO.1ブランドへの挑戦

株式会社植田金店	10
----------	----

建築板金の技術を生かしたデザイン性の高い多目的スマートハウスの全国展開

株式会社優食	12
--------	----

オープン、チラー導入で介護施設の人材不足を助ける配食サービス

平成30年度

株式会社アーリーモーニング	14
---------------	----

日本初となるCTC製法による完全一貫生産体制の確立

株式会社N S D	16
-----------	----

工数の多い「折り曲げ」工程の強化とネットワーク化で生産性向上

株式会社ケイプラビジョン	18
--------------	----

生産性4倍と人の張り付き 1 / 100 を実現する樹脂部品の高精度大量生産プロセス改革

令和元年度

内田工業株式会社	20
----------	----

オイルフィルターの自動切断装置による解体分別効率化と再資源化

ムサシ工業株式会社	22
-----------	----

大型高出力誘導加熱炉の導入による鍛造品の生産体制の強化

資料編

実施企業一覧	24
--------	----

オーエム機器株式会社

介護手すりの高精度・高機能化と生産性向上による 低コスト化を実現する生産プロセスの革新

オーエム機器は研究開発型の製造業で、フロア関連商品や住宅関連商品、福祉関連商品を生産する。国内の高齢化進展により、手すりなどの福祉関連商品のニーズが高まっている。生産性を高めるために金属の板とパイプの双方を切断できる複合レーザー加工機を2016年に導入。不良率の発生抑制などで成果を上げた。

会社概況

開発から量産まで一貫対応

1973年、自動車部品などを生産していたオーエム工業（現アステア）から住宅関連製品を分離、独立する形でオーエム機器を設立した。大型建築物のフロア関連商品が主力事業で、二重床用パネルや高さ調整用支持脚といった製品を生産する。パネルは金属と木材を使用した高品質な製品や石貼を施した高付加価値な製品を主力としている。

また断熱物置用パネルなどの住宅関連商品、介護用の手すりや水回り車いすなどの福祉関連商品も手がける。岡山県総社市の本社工場と同美作市の英田工場、茨城県東茨城郡城里町の茨城工場と3カ所に生産拠点を構え、開発から設計、試作、量産まで一貫して対応できる技術力を強みに成長してきた。



福祉関連商品を生産する本社工場

事業内容

福祉関連商品の生産増加

近年、生産量が増えているのが福祉関連商品だ。自社で製品を開発、試作し、生産した製品はOEM(相手先ブランド生産)の形で供給する。福祉関連の主力商品である介護用の手すりは床置き型で、床と接するベースフレームと手すり部分で構成。工事が不要で移動も簡単にできるため「ニーズが高まっている」（生産部の藤原正範副部長）という。

生産量の拡大は効率的な生産体制の構築という課題を浮き彫りにした。ネックとなっていたのが手すり部分となる金属製のパイプを切断する工程だった。バンドソーと呼ぶのこぎりの刃が回転する装置を使い、作業者が切断していた。切断後にバリが生じる点も生産性を低くする要因だった。



床置き型の手すりなどを生産

事業成果

生産性3割向上

ものづくり補助金を活用し、金属の板とパイプを1台で切断できる複合レーザー加工機を2016年に導入した。レーザーでパイプを切断するためバリの発生を抑制でき、不良率の発生を約6割削減。さらに、導入前に2台の装置で合計五つあった工程を複合レーザー加工機に集約でき、生産性は約3割向上したという。

福祉機器商品の売上高は2020年8月期に8億円まで拡大した。金属の板を曲げるプレスブレーキやパイプを曲げるパイプベンダー、溶接工程に産業用ロボットを追加導入。さらに昨年からパレタイズや協働型など複数のロボットも採用した。藤原副部長は「若い社員も増え、加工技術知識の平準化が目的」と説明する。



プレスブレーキなどの加工機械を導入



ワンポイント

岡山県では少ない全国展開の企業

岡山県内でオーエム機器のように製品の開発から設計、試作、部品加工、量産まで一貫して手がけ、全国に事業展開する地場の中小製造業は少ない。特に開発から設計、試作の工程で負担となるのが金型の製作だ。同社は2021年に最大30センチメートル角を成形できる金属3Dプリンターを導入。金型をつくるずに試作品を製作できるようになった。今後は外部から金属造形を請け負い、新事業として育成していく計画という。



代表取締役社長
なんば けいたろう
難波 圭太郎さん

会社概要

設立	1973年
資本金	6480万円
従業員数	143人
売上高	44億円(2020年8月期)

所在地	岡山県総社市赤浜500
TEL	0866-94-1100
FAX	0866-94-1110
URL	https://www.omrex.co.jp

有限会社西口ベンダー工業

3本ウレタンロール機導入による 特殊な鋼板へのR形状曲げ加工高精度化の実現

西口ベンダー工業は金属の薄板をL字型やアール状に曲げる加工を主力事業とする。薄板の曲げ加工に注力する会社は少なく、これまで蓄積した技術力で顧客のさまざまな加工の要請に対応する。2017年に樹脂のナイロンをライニングしたロールベンダーを導入。アール状に加工する際の品質や生産性の向上を図った。

会社概況

薄板を曲げる技術を蓄積

西口正造社長の父が当時は大阪で事業を営んでいたが、出身地である岡山に1985年に法人事業所を設立、移転した。事業内容は溶接組み立てを手がけたが、徐々に金属の薄板を曲げる加工が増えて、現在の主力事業となっている。西口社長は「曲げ加工の魅力にとりつかれた」と注力した理由を説明する。

工場内には薄板を曲げるための一般的な装置であるプレスブレーキをはじめ、アングルベンダー、マルチベンダー、ロールベンダーなどの特殊な曲げ加工機が稼働し、技術力の高い社員が操作する。薄板の曲げ加工に関する技術力は高く、薄板加工の同業他社から仕事の依頼が来る。加工する金属部品は航空機や建築、半導体製造装置などさまざまだ。



薄板を曲げるため各種装置が稼働する

事業内容

ウレタンライニングのロールベンダー

高度な仕上がりが求められる一品ものや複雑な形状の試作品などの加工依頼が多いという。薄板に開口や凹凸を付けた後に曲げ加工してほしいという仕事が近年増加している。ただ、「開口部などがある箇所は変形しやすい」(西口社長)ため、曲げの加工が難しい。西口ベンダー工業は約23年前から開口部のある薄板の曲げ加工を手がけ、技術を蓄積してきた。

加圧部が金属製のロールベンダーで開口部や凹凸がある薄板を曲げると開口部などに力が集中し、開口部周辺に歪みが生じてしまう。そこで2017年に加圧部をウレタンでライニングしたロールベンダーを導入。「樹脂のため薄板がスリップしない」(西口社長)という。



高度な曲げ加工技術で顧客の要望に対応

事業成果

加工時間を8分の1に削減

従来の装置では歪みやキズなどが発生し、熟練した技術者が複数の装置を使い、10ある作業工程を行わなければならなかった。ウレタンライニングのロールベンダーは、凹凸のある薄板の曲げ加工の場合、工程が五つと従来に比べて半減し、加工時間は8分の1に削減できた。導入前の目標とした工程数削減と作業時間の短縮、コスト低減などをクリアしたという。

ウレタンライニングのロールベンダー導入後も金属の3次元造型機を導入、金型を自社生産し、曲げ加工に活用するなど技術力を高めている。西口社長は「お客様が想像している以上の技術を提供したい」と目標を語る。若手の社員が入社し、社員数も増え、工場には活気がある。



表面を樹脂加工したロールベンダー



ワンポイント

レーザー加工機の応用範囲拡大

金属製の薄板を切断したり、穴を開けたりするレーザー加工機は近年、ファイバーレーザーや半導体レーザーなど高出力の製品が増えた。加工できる素材や板厚が厚くなり、レーザー加工機の応用範囲が広がった。金属の板をL字形やV字形に曲げる需要も増え、プレスブレーキなど自動加工の設備を導入する工場が増えている。ただ、アール状の曲げには一定の熟練技術が必要。西口ベンダー工業に仕事が依頼される要因である。



代表取締役
にしぐち しょうぞう
西口 正造さん

会社概要

設立	1985年
資本金	500万円
従業員数	6人
売上高	6500万円(2021年1月期)

所在地	岡山市南区福成2-25-28
T E L	086-263-3519
F A X	086-264-5951
U R L	http://www.nishi-bender.com

AKASE株式会社

新型研磨機の導入による 中価格帯シェアNO.1ブランドへの挑戦

AKASEはウォールナット無垢（むく）材などを使用したダイニングテーブルやソファなどを生産、販売する。大きな特長は顧客が樹種やサイズ、仕様などを選択する受注生産方式を取り入れていることだ。木材の加工も自社で手がけ、大型の木板を研磨する装置を導入。ダイニングテーブルの製品群を拡充し、販売本数を2倍に拡大した。

会社概況

オリジナルブランド家具が主力製品

アカセ木工所として1961年に岡山県笠岡市で創業し、タンスなどの婚礼家具を主に生産した。1972年に株式会社アカセ木工として法人化。1981年には現在の本社工場を構える岡山県里庄町に移転し、生産体制を拡充した。1990年代後半からウォールナット無垢材を使ったテーブル、ソファなど新製品を発売し、婚礼家具主体の製品構成を変えていく。

現在は2006年に立ち上げたオリジナルブランド「Master Wal」が主力製品。30歳代から40歳代のアッパーミドルクラス向けにテーブルやソファなどを受注生産する。東京など全国8カ所に直営店を置くほか、2年前から他社の家具メーカーと提携、販路を拡大している。



1981年に現在の場所に本社を移転

事業内容

各工程に熟練社員を配置

顧客は樹種をはじめ、サイズや仕様などを選べる。ダイニングテーブル一つとっても樹種はウォールナット、ホワイトオークなど複数あり、その上で幅や長さ、脚部の加工法などを選択する。ソファに使う皮も日本製、イタリア製など複数用意している。社員はさまざまな知識を習得する必要があり「定期的に研修を開いている」（経営管理部の峰山乃副部長）。

生産は多品種少量となる。工場では約90人の社員が勤務。木板の加工や組み立て、クッションなどの縫製、ベッドのマットレス生産と社内に多くの生産部門を整備し、多品種少量生産に対応している。各部門には熟練の技を持つ社員を配置し、付加価値の高い家具を生産する。



ウォールナット無垢材を使ったダイニングテーブル

事業成果

ダイニングテーブルの売上が2倍に

ものづくり補助金を活用し、新型の木材研削・研磨機を2018年に導入した。AKASEは米国から調達したウォールナットなどの木板を社内で加工する。一枚一枚検品し、節の位置や大きさを確認して切断。その後、部材加工や仕上げ研磨、オイル塗装といった工程を経て、ようやく組み立てに移る。

導入した装置は幅130センチメートルまで研磨でき、従来装置に比べて大型の木板を機械加工できるようになった。主力製品であるダイニングテーブルの製品群拡充につなげ、現在の最大幅は110センチメートル。七つのサイズに製品群を拡充し、2020年度の売上本数は約7000本と2017年度に比べて2倍に増えている。



大型の研磨機を導入し生産性向上

会社概要

設立	1972年
資本金	4000万円
従業員数	220人
売上高	32億円(2021年6月期)

所在地	岡山県浅口郡里庄町新庄1150
TEL	0865-64-5111
FAX	0865-64-5066
URL	https://www.akase.co.jp

ワンポイント

高付加価値家具に転換した好例

経済産業省の工業統計調査によると木製家具製造業の製品出荷額は2018年が8097億円。2002年の1兆366億円から約2割縮小した。クローゼットを備えた住居の増加、婚姻数の減少など婚礼家具主体のメーカーは厳しい状況だ。AKASEは婚礼家具からウォールナットを使ったテーブルなど高付加価値家具に製品構成を転換した好例といえる。2020年にはベッドの生産も開始し、品ぞろえのさらなる拡大を進めている。



代表取締役社長
藤井 幸治さん

株式会社植田板金店

建築板金の技術を生かした デザイン性の高い多目的スマートハウスの全国展開

植田板金店は一戸建て住宅の屋根や外壁などの施工を主力事業とする。2017年に新規事業として、広さ10平方メートル以下の「小屋」の生産・販売事業に参入した。外壁などを選択できるデザイン性と断熱などの機能性が評価され、販売数は年々増加。新型コロナウィルス感染拡大を受け、病院での導入も進んでいる。

会社概況

2010年から新事業を開拓

植田博幸社長の父が1976年に岡山市南区で創業し、翌1977年に法人化した。薄い金属板を加工し、一戸建て住宅や事業所の屋根、外壁などの施工が主力事業だ。岡山市中区の本社のほか、大阪府豊中市に大阪支店、仙台市太白区に仙台支店をそれぞれ構え、広域に事業展開。同業の中では中国地域最大手という。

2010年に植田社長が父から社長業を継ぎ、新事業の開拓を進めてきた。2016年に始めた外装建材事業をはじめ、2017年に個人や小規模事業所向けの小屋事業、さらに2021年から工場の屋根を遮熱施工する事業も展開する。植田社長は2021年2月期に15億円だった売上高を5年後に30億円へ倍増したい考えだ。



太陽光パネルを導入した本社社屋

事業内容

プライベートな空間創造

小屋事業に参入したきっかけは2016年に植田社長が雑誌で小屋の特集を読んだことだった。一戸建て住宅の工事は雨の日にできないが「工場内で小屋を造れば若手社員の技術の習得につながる」(植田社長)。またプライベート空間を創造できる小屋が注目されており、事業化を検討。植田社長が戦略を練り、同年末の社内会議で事業化を決定した。

2017年2月に岡山市北区で開かれた展示会で小屋を展示すると人だかりができ、6月には岡山市南区に展示場「小屋の森」を開設し、1カ月で300組が来場した。小屋の広さは建築確認申請が不要な10平方メートル以下。好評だったが、平均150万円という価格がネックとなり販売は伸びなかった。



隈研吾氏と共同開発した「小屋のワ」

事業成果

品質の高い小屋を提供

個人向けは厳しいため、小規模事業所向けに販売戦略を転換。外壁や内装などを選択できる点などが評価されて「女性起業家がネイルサロンや雑貨店などとして活用している」(植田社長)。年々販売数は増え、初年度の27棟が4年目の昨年度は63棟、売り上げも1億円を超えた。本年度も販売は好調な状況が続いている。

本格的な事業展開のため、2018年にガルバリウム鋼板を切断および折り曲げる装置を導入した。導入前に生じていた折り曲げ角度や切断の長さの誤差が解消でき、品質の高い鋼板加工が可能になった。病院が発熱外来用の施設として導入するなど用途は広がっており、今後も品質の高い小屋を提供していく方針だ。



導入したガルバリウム鋼板の切断装置と折り曲げ装置

会社概要

設立	1977年
資本金	3000万円
従業員数	56人
売上高	15億円(2021年2月期)

所在地	岡山市中区藤崎673
TEL	086-276-3686
FAX	086-276-3690
URL	https://uedabk.co.jp

ワンポイント

短期間に開発力習得

小屋事業への参入はさまざまな効果をもたらしている。小屋事業を契機に建築家の隈研吾氏との知遇を得て、製品の共同開発につながった。限定販売した「小屋のワ」は2018年のグッドデザイン賞を受賞した。こうした取り組みを通じ社内に開発力を蓄積できる点が最も大きな効果だ。開発力を製品の附加価値向上につなげ、収益力を高める。開発力は短期間で習得できるものではないが、植田板金店の取り組みはまれな事例といえる。



代表取締役
植田 博幸さん

株式会社優食

オープン、チラー導入で 介護施設の人材不足を助ける配食サービス

優食は高齢者向けに弁当の宅配と高齢者施設に対し食事の配達を行っている。提供する料理は家庭の味付けと顧客から好評で、高齢者施設向けは近隣の岡山市内などへも配達地域を拡大した。大量調理に対応したオープンなどを2018年に導入。調理時間の短縮や作業の効率化を図り、調理する社員の負担を軽減した。

会社概況

1日2000食を高齢者へ配達

高齢者の自宅へ弁当の宅配事業を始めるため2002年に創業した。今城栄一郎社長が地元の岡山県倉敷市に戻り、食事に困っている高齢者が多いことを知ったという。それまで飲食関係の仕事の経験はなく、今城社長の奥さんである今城はるみ取締役と2人で切り盛りした。

宅配する弁当は当初、冷凍だったが、よりおいしい食事を提供したいと考えて冷蔵に変更。徐々に顧客数も増えて、2007年に会社を設立、設備をそろえて人員も増員し、体制を強化した。その後、介護施設向けの食事の配達も開始。現在は倉敷市の本社にある調理場で1日約2000食分を調理し、倉敷市の個人宅や同市と周辺自治体の高齢者施設に毎日届けている。



2002年の創業から事業規模を拡大

事業内容

調理法は家庭と同じ

食事は毎日取るものであり、楽しみの一つ。調理法や調達する食材にはこだわる。30人の社員が回転鍋などを使い「家庭と同じ調理法でつくっている」(今城取締役)と強調する。高齢者の健康を考慮し、調味料も1品ずつ調合する。食材はできる限り地元産を使用し、米は岡山県吉備中央町の契約農家から直接、精米したてを調達している。

施設向けの食事は朝食が副菜など小鉢2品、昼食と夕食は主菜1品と副菜2品。事前に調理し、急速冷蔵したものを真空パックにして配達する。施設ではパックを湯煎して温めるだけで料理を提供できる。高齢者施設は人手不足が課題で「調理部門の外部委託が広がっている」(今城社長)。



高齢者の健康に配慮した食事を提供

事業成果

カートイン式で調理時間半減

増加する調理の量に対応して2018年に導入したのがカートイン式のスチームコンベクションオープン(スチコン)とプラスチラーだ。カートインタイプは、調理する食材を並べた複数のトレーをカートに乗せたままスチコンなどに出し入れできる。従来のスチコンはトレーを1枚ずつ差し込み、調理後も1枚ずつ抜き取らなければならなかった。

カートは2台あり、1台を調理で使い、もう1台は仕込み作業に使うなどカートインタイプの導入により「調理時間は半減した」(今城取締役)。さらにスチコンの特長として「蒸す、焼く、蒸すと焼くの両方」が調理できる。現在、スチコンに調理法を随時登録し、調理工程の標準化も図っている。



導入したスチコンには調理方法も登録

会社概要

設立	2007年	所在地	岡山県倉敷市水島南幸町6-2
資本金	1000万円	TEL	086-444-2779
従業員数	75人	FAX	086-444-2783
売上高	3億3000万円(2021年3月期)	URL	https://www.yushoku-kaigoshoku.com/

ワンポイント

安心して暮らせる地域づくり

優食が顧客を増やしてきた要因の一つは高齢者が好む料理を手作りに近い環境で、大量においしく提供できる体制を整えたことにある。もう一点は独居の高齢者らに対して必ず弁当を手渡しし、異常がある場合は家族に連絡をするなど高齢者の安心をサポートしていることだろう。75人の従業員のうち、調理に30人、配達には40人を割いている。高齢者の孤独死は社会問題化しており、安心して暮らせる地域づくりにも貢献している。



代表取締役
いまじょう えい いち ろう
今城 栄一郎さん

株式会社アーリーモーニング

日本初となるCTC製法による 完全一貫生産体制の確立

アーリーモーニングは岡山県北西部に位置する大佐山の自然豊かな環境で、紅茶の茶樹栽培から生産まで一貫して手がける。季節ごとに特長のある紅茶は地元だけでなく、国内に広く愛飲家があり、英国でも評価を得たという世界品質の紅茶だ。従来のリーフに加え、ティーバッグ製品の専用装置を導入、製品アイテムを拡充した。

会社概況

1万5000本の茶樹を栽培

宮本英治社長が世界的な紅茶の名産地であるインドのダージリン地方に似た気候風土がある土地を探し、新見市の大佐山に茶畠を開墾したのが始まりだ。2013年に法人化し、現在は約2ヘクタールの農園に約1万5000本の紅茶用茶樹を栽培し、紅茶工場も併設する。生産した紅茶を提供する専門店も開業しており、休日には関西地域などからも「紅茶を目当てに来客がある」（宮本英治社長）という。

大佐山山腹の東に開けた農園は、冬は積雪するほど寒く、春から秋は雲海が発生し、茶畠を霧で包む。こうした自然豊かな土地で栽培した紅茶は茶葉を摘む季節ごとに春、夏、秋と香りなどが異なり、それぞれ特長が異なる製品に仕上がる。



経営する紅茶専門店には関西からも来客

事業内容

日本で愛され、世界で愛される紅茶

宮本社長が目指すのは地域で愛され、日本で愛され、世界でも愛される紅茶。世界各地の紅茶の産地などを巡り、同じ品種の紅茶でも地域性があることを発見した。その要因は「水」。さらに食に関する地域性や文化の違いもある。そのため英国はミルクティーが主流なのに対し、日本ではストレートティーが多いなど飲み方も地域によって異なる。

紅茶も時代とともに変化してきた。ティーポットで抽出するリーフティーから、現在は抽出時間を短縮できるティーバッグが製品の主流となっている。アーリーモーニングは、ものづくり補助金を活用し、ティーバッグ製品を拡充するための茶葉加工機と三角すい形のティーバッグ包装機を導入した。



リーフティーとティーバッグを販売する

事業成果

ティーバッグの製品数を拡充

リーフティーはオーソドックス製法およびセミ・オーソドックス製法で生産するが、ティーバッグ製品はCTC製法が世界の主流となっている。ティーバッグ製品は抽出する時間が短いのと同時に茶の色を濃くする必要がある。そこでインド製のCTC機を導入した。茶葉の破壊・切断を細かくでき、品質も均一化。さらに包装機の導入により、包装工程を内製化した。

「プレーン」1種類だったティーバッグ製品は「アールグレイ」「レモンティー」を加え3種類に拡充。売り上げ全体に占める割合は半分程度まで増えたという。世界にいろいろな飲み物があるが「お茶といえば紅茶」（宮本社長）。今後も質の高い紅茶を生産していく方針だ。



インドから輸入したCTC機



ワンポイント

英国の紅茶が世界基準

紅茶研究家でもある宮本社長。紅茶は17世紀に英国人がインドで栽培を始め、その後、英国が世界に広めた。日本紅茶協会によると2019年の日本の紅茶（3キログラム以下直接包装）の輸入元は首位がスリランカで、インド、台湾、英國の順。だが、今でも英国の紅茶が世界の基準になっていると宮本社長は解説する。アーリーモーニングの製品は大英帝国時代の東インド貿易会社の流れをくむ英国の会社から品質を高く評価されている。



代表取締役
みや もと えい じ
宮本 英治さん

会社概要

設立	2013年
資本金	30万円
従業員数	2人
売上高	1540万円(2021年4月期)

所在地	岡山県新見市大佐小阪部2239-8
TEL	0867-98-3939
FAX	0867-98-3933
URL	https://earlymorning.co.jp

工数の多い「折り曲げ」工程の強化と ネットワーク化で生産性向上

NSDは7台のベンディングマシンが稼働し、薄い金属の板を複雑な形状に曲げ加工できる技術が強みだ。曲げ加工以外にも切断や溶接などの加工も行う。ものづくり補助金ではネットワーク機能を持つベンディングマシンを導入し、会社全体の生産性向上を目指した。若手社員が多く、今後も技術力を高めて成長を目指す。

会社概況

7台のベンディングマシンが稼働

2011年の会社設立当初から金属の薄板を切断や開孔、曲げ、溶形する薄板加工を手がける。本社工場が立地する岡山県勝央町や取引先、中小企業支援機関の手助けもあり、徐々に導入設備を拡充し、社員も増員していった。12人の社員は若手が多く、平均年齢はおよそ30歳。2021年の春は初めての新卒社員も入社し、製造現場は活気にあふれている。

工場設備の特長は薄板を曲げるベンディングマシンの台数が多いことだ。レーザー加工機が1台、タレットパンチプレス機2台に対してベンディングマシンは7台が稼働する。永田賢一社長は「特殊な曲げ加工を手がけているため」とベンディングマシンの台数が多い理由を説明する。



勝央町や取引先の支援で事業基盤構築

事業内容

生産現場をネットワーク化

加工する薄板はデスクサイドワゴンやスチールラックなど事務機器向けが大半を占め、一部医療関連からも受注している。加工可能な薄板のサイズは最大3メートル。大きなものから小さなものまで1日約200点の部品を加工する。1点あたりの生産数は多いもので1000個と「プレス加工に近い」(永田社長)という。

ものづくり補助金で2018年に導入したのは高精度なベンディングマシン。この設備を導入した最大の目的は生産現場のネットワーク化だ。ベンディングマシンはネットワーク機能を有しており、社内の生産管理システムや3次元CAD、加工データとつなぐことができる。さらにR形状などの難しい曲げ加工にも対応する。



高精度なベンディングマシンを導入

事業成果

会社全体の生産性向上

NSDには1日100点程度の仕事依頼が入ってくる。生産管理システムで、いつまでに、どの加工を、何点加工するかを入力。そのデータがベンディングマシンにも送られ、指示通りに加工していく。さらにどの金型を使って、どのような曲げ加工したなどを記録し、生産管理システムで状況を把握する。永田社長は「会社全体の生産性を向上できた」と強調する。

設備導入後も仕事量は順調に増えているという。そこで2019年以降も同じタイプのベンディングマシンやテーブルスポット溶接機など最新の装置を導入し対応した。2021年には工場に空調設備を導入するなど社員が働きやすい製造現場の環境づくりにも努めている。



タレットパンチプレスで切断や開孔する

会社概要

設立	2011年
資本金	1000万円
従業員数	12人
売上高	非公表

所在地	岡山県勝田郡勝央町岡1027-2
TEL	0868-38-7791
FAX	0868-38-2308
URL	http://www.nsd-d.co.jp/



ワンポイント

最小限の人員で運営

中小の製造業で工場内の装置や設備をネットワークでつなぐ動きが広がってきた。要因の一つはNSDの様にネットワーク機能を持つ装置を導入しやすくなった点。もう1点は労働人口の減少により、新たな人材の採用が難しくなり、管理部門などを最小限の人員で運営したいという経営者が増えたことだ。岡山県の有効求人倍率は新型コロナウィルス感染拡大前は2倍を超え、製造業に限らず非製造業でも採用が難しい状況が続いていた。



代表取締役
ながた けんいち
永田 賢一さん

株式会社ケイプラビジョン

生産性4倍と人の張り付き1/100を実現する 樹脂部品の高精度大量生産プロセス改革

ケイプラビジョンは半導体製造装置や産業機械、化学プラント向けなどに樹脂を切削加工した部品を生産する。樹脂の切削加工は金属の切削加工にはない、切粉（きりこ）が切れずにつながるという現象が生じる。導入した主軸移動形のCNC旋盤は切削工具の振動により切粉を短くし、課題を解決。同時に生産性も高めた。

会社概況

機能性持つ樹脂を加工

唐井利昌社長が2001年、36歳の時に有限会社ケイ・テクノを設立した。設立当初は工業用ホースなどを販売し、2003年に樹脂の切削加工も始め、徐々に仕事量が増えていった。自社で設備を導入するなど体制も強化し、現在は中核事業に育っている。2021年5月に株式会社化すると同時に会社名もケイプラビジョンに変更した。

生産する樹脂部品はエンジニアリングプラスチックと呼ばれ、耐熱性や耐薬品、高強度、耐水などの機能性を持つ。顧客の要望ごとに樹脂の素材を選択し、板や棒状の樹脂をマシニングセンターや旋盤などの工作機械で切削加工する。顧客の業種は多様で、地域も東は関東から西は九州まで広域だ。



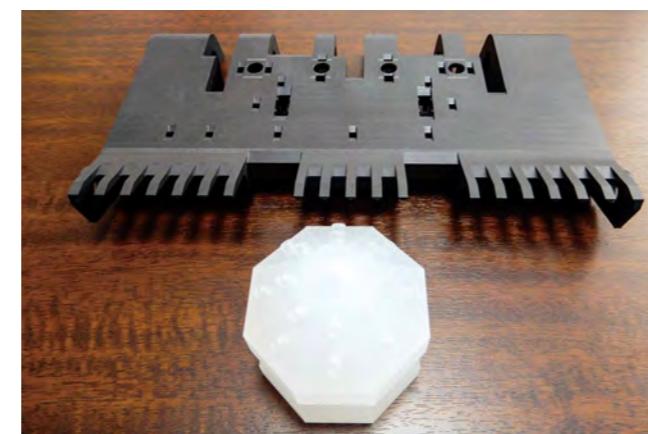
今年5月に社名をケイプラビジョンに変更

事業内容

工場勤務の半数が女性

岡山県倉敷市に本社とサテライトファクトリーを構える。サテライトファクトリーにはマシニングセンターや旋盤、複合機など複数の工作機械があり、さまざまな形状の樹脂部品を切削加工する。樹脂を工具で切削するためバリが生じる。このバリを社員が手作業で取り除き、顧客へ出荷する。

社員数は合計13人で、このうち8人がサテライトファクトリーで働く。男性4人、女性4人と製造現場の中では女性比率が高い。バリを取り除く作業や検査は女性が担当する。唐井社長は「仕事が丁寧で、きれいな仕上がりだと顧客から褒められる」と説明する。パートタイム勤務の女性社員は、自身の都合に合わせて勤務時間を設定するという。



マシニングセンターなどで樹脂を切削加工する

事業成果

24時間稼働が可能に

ものづくり補助金を活用し、2020年に主軸台移動形のCNC旋盤を導入した。導入目的の一つは生産の自動化だ。樹脂を旋盤で切削加工する際、切粉が長い紐（ひも）状で生じ、加工中に加工物に絡むという問題があった。導入した旋盤は切削工具が振動することで切粉が短く切れる。社員が常時監視する必要がなくなり、「24時間稼働することも可能になった」（唐井社長）。

二つ目の目的は生産性の向上。導入したCNC旋盤は表面の加工と同時に裏面の加工ができ、従来機と比べて加工時間は半分になる。また主軸台移動機能により、切削工具を交換するロスタイルムを短縮し、加工時間を短縮、生産性は4倍向上した。



導入した主軸台移動形のCNC旋盤

会社概要

設立	2001年
資本金	300万円
従業員数	13人
売上高	1億2000万円(2021年4月期)

所在地	岡山県倉敷市北畠7丁目9番31-3号
TEL	086-436-7411
FAX	086-436-7412
URL	https://kplavision.com



ワンポイント

販売拡大する半導体製造装置

ケイプラビジョンの主要顧客である半導体製造装置は年々、市場が拡大している。半導体業界の国際団体SEMIは2022年の半導体製造装置の世界販売額が1000億ドル（約11兆円）以上になると予測。2020年の販売額712億ドルから約40%増える見通しだ。半導体は新型コロナウイルス感染拡大後、巣ごもりやリモートワークにより、需要が急拡大した。半導体不足から自動車など減産を強いられる状況が生じた。



代表取締役
唐井 利昌さん

オイルフィルターの自動切斷装置による 解体分別効率化と再資源化

内田工業は事業の柱の一つである再生燃料事業を強化するため、オイルフィルターの自動切斷装置を導入した。筐体部分の鉄、内部のフィルター、オイルを分離・回収し、それぞれ再資源化原料として供給する。分離・回収できる会社は少なく、大阪府や兵庫県などからの受注を拡大する方針だ。

会社概況

エンジンオイルを再生燃料に

内田工業は1971年に倉敷市で備倉興業として設立し、75年に現在の社名に改称した。自動車や船舶に使われるエンジンオイルの産業廃棄物処理を手がけ、エンジンオイルを遠心分離機にかけて水分やスラッジなどを除去し、再生燃料として販売するリサイクルを創業から継続している。

再生燃料の次は工場系廃液の処理、その後も汚泥やオイルフィルターなど産業廃棄物処理の許可を取得。処理施設も油水分離施設や中和施設、混合調整施設などを整備した。主に工場で発生する産業廃棄物を処理しており、対応する廃棄物や処理方法は時代とともに変化する。「市場調査をしながら対応してきた」（塩津昌泰執行役員再生燃料部長）。



さまざまな産業廃棄物の処理を手がける

事業内容

オイルフィルターを分離回収

再生燃料の原料は中国地域（山口県を除く）と四国地域の自動車工場や金属加工工場、自動車整備工場からエンジンオイルなどを回収する。ただ、回収品の中で「オイルフィルターの扱いが今後の課題になる」（塩津執行役員再生燃料部長）。これまでプレス処理し、鉄の原料として供給してきたが、鉄以外の物質が混合しているのが要因という。

そこで、約3000万円を投じて導入したのがオイルフィルターを鉄、フィルター、オイルに分離回収できる自動切斷装置だ。トラックから普通乗用車、軽自動車まで大きさが異なるオイルフィルターの形状をセンサーで判別。オイルフィルター底部を切斷し、分離回収するものだ。



導入したオイルフィルター自動切斷装置

事業成果

処理能力を2.4倍向上

オイルフィルターを分解し外側の鉄は金属、廃油は再生燃料、フィルターはサーマルリサイクル（熱として還元）する体制を構築した。作業環境の改善も図った。これまでドラム缶内のオイルフィルターを取り出す際、腰などに負担がかかっていたため、常に腰の高さで取り出し作業ができるよう改善。「体力的に楽になり、シニアや女性の社員も作業できる」（塩津執行役員再生燃料部長）。

さらに自動切斷装置の導入により、社員1人あたりの処理能力は2.4倍向上。受け入れ可能量も拡大したため、今後は大阪府や兵庫県など市場規模が大きい地域の営業を強化する。前期の再生燃料事業の売上高は4億円程度。3年後に5億円を目指す。



切断前（左）と切断後（右）のオイルフィルター

会社概要

設立	1971年
資本金	1100万円
従業員数	42人
売上高	12億円(2020年8月期)

所在地	岡山県倉敷市松江3-2-46
T E L	086-456-5888
F A X	086-456-4552
U R L	https://www.uchida-ind.co.jp



ワンポイント

静脈産業の役割拡大

同社は産業廃棄物の中でも油や塗料など液体の処理に強みを持ち、自動車工場や化学工場、金属加工工場などから廃棄物を回収し、再生処理してきた。プレス処理のみのオイルフィルターが再資源化原料として供給できなくなれば最終処分するしか方法はない。時代の流れは国連の持続可能な開発目標（SDGs）など循環型社会の構築重視。静脈産業を支える会社として同社の果たす役割は大きさを増している。



再生燃料部執行役員部長
しお つ まさ やす
塩津 昌泰さん

ムサシ工業株式会社

大型高出力誘導加熱炉による 鍛造品の生産体制の強化

ムサシ工業は建設機械や農業機械など向けに小型から大型までの鍛造部品を生産する。高い鍛造技術により、品質の高い鍛造部品を安定的に生産し、顧客の信頼を得てきた。エアハンマーの加圧能力と加熱工程の処理能力のアンバランスを解消し、大型の鍛造品を強化するため600キロワット連続式誘導加熱炉を導入した。

会社概況

中国・四国の鍛造会社唯一の大型設備

1970年に浪速鉄工（大阪市港区）、大原鉄工所（岡山県美作市）を含む浪速グループの1社として設立した。設立以来、エアハンマーによる型打ち鍛造を手がけ、建設機械や農業機械、工具、吊り具などの部品を生産してきた。保有するエアハンマーは加圧能力が0.75トンから最大5トンまで幅広くそろえており、特に大型の5トンエアハンマーを保有する会社は中国・四国地域では唯一という。

小型から大型まで鍛造でき、加工技術力が高いため、自社で鍛造設備を持つ工具メーカーが仕事を発注することもあるという。さらに「納期の遅延は一度もない」（堀川眞男社長）など顧客の信頼を主眼に会社を経営してきた。



大型から小型まで鍛造設備を揃える

事業内容

600キロワット連続式誘導加熱炉

エアハンマーを用いた鍛造品の加工は棒鋼の切断、加熱、成型、トリミング、ショットブラスト、検査の7工程がある。生産する鍛造品は十数個から数万個までさまざま。近年は量産品の発注を中国など移管する動きが出ており、大型の鍛造を強化するため、2019年に加圧能力2トンのエアハンマーを導入した。

エアハンマー1台に対して、棒鋼を加熱する連続式誘導加熱炉もしくはバッジ式重油炉1基がセット。エアハンマーの加圧能力に応じて棒鋼を加熱する装置の能力を決める。だが、加圧能力2トンのエアハンマーに加熱装置の能力が対応していなかった。そこで2020年に600キロワット連続式誘導加熱炉を導入した。



エアハンマーの能力に対応した加熱炉を導入

事業成果

大型吊り具鍛造品を生産

従来の400キロワット連続式誘導加熱炉で加熱可能な棒鋼は最大直径5.5センチメートル。導入した600キロワット連続式誘導加熱炉は最大直径13センチメートルの棒鋼を加熱できる。加圧能力2トンのエアハンマーの鍛造能力に加熱装置の能力も対応し、生産の待ち時間解消やコストの削減などの生産性を向上した。

加圧能力2トンのエアハンマーで鍛造するのはクレーンやフックなどの大型吊り具鍛造品。高い安全性が求められるため、顧客は中国などに移管せず、国内に発注を継続する方針という。昨年来の新型コロナウイルス感染拡大により、新規の取引先開拓が難しい状況にあるが、正常化後は新規開拓に注力する方針だ。



今後は新規の顧客開拓を進める

会社概要

設立	1970年	所在地	岡山県美作市吉214-3
資本金	3000万円	TEL	0868-72-5871
従業員数	20人	FAX	0868-72-6198
売上高	5億円(2020年1月期)	URL	http://www.musashi-industry.com

ワンポイント

海外人材の積極活用

ムサシ工業は技能実習生として働いていたベトナム人6人を2020年12月と2021年3月、特定技能に切り替えた。特定技能は2019年から運用され、2021年3月末時点で国内に約2万人の外国人が在留する。特定技能1号の在留期間は最大5年。長期的な育成計画を立て、技術の習得に努めることができる。2020年国勢調査の日本の人口は5年前に比べ86万人減少した。海外人材の活用は日本全体の課題といえる。



代表取締役
堀川 真男さん

実施企業一覧

平成27年度

補助事業者名	事業計画名
有限会社アル	小規模幼稚・保育園へ特化した個人用フォトアルバム作成サービス
株式会社英田エンジニアリング	出荷後の不具合摸擬と納期短縮の為の冷間ロール成形機への試運転ラインの自社製作
株式会社アカセ木工	新商品「リッドサークル」(仮)による新たな顧客層への展開
有限会社朝日テント商会	デザイン性と耐久性の高いファブリック製品を短納期提供する生産プロセス構築
有限会社アスプリ	過酷な環境下の建設現場における労働者の熱中症予防生体モニターの研究開発
株式会社アリット、DC	通販サイト3D店舗の同時運営を可能にする一元管理システムの構築
池田精工株式会社	水素ステーション関連部品の受託プロジェクト出製造彩色法を用いた新しい備前焼の開発と販売
株式会社ヴォウクス	自動裁断機導入による生産性と品質の向上
有限会社内田縫製	受注獲得の新たな仕組み作りと自社商品開発による下請け切断事業
株式会社AGK製作所	新構造の建機油圧バルブ用型における高寿命化・増産体制構築
株式会社オースエー	UAVと地上GNSSを連動した航空レーザー測量サービス
オーエスピー株式会社	スマートフォンに使われる自規判定が困難な重要機能性部品の重焦点検出装置開発
オーエム機器株式会社	介護手すりの高精度・高機能化と生産性向上による低コスト化を実現する生産プロセスの革新
オーシャンマルチ有限会社	スクラップアルミ成分測定による適正貢入・製品品質表示サービスの実施
オーネック工業株式会社	拡大続けるフォアクリフトの基幹ユニット受注に向けた新たな生産設備の増強と体制構築
小田象印株式会社	小麦粉投入ラインを増強し、耐震設計の小麦粉の配合比率が高い国産菓子用小麦粉を発売する
協業組合笠置車両センター	業務用特殊車両の整備作業効率化による地域密着型整備工場の確立
株式会社化粧ノズル製作所	高付加価値繊維系用ノズル加工の高能率化による国際競争力の強化
片山工業株式会社	静粛性能を追求した自動車用Cピラー（ラッシュサーフェス）一体構造の開発
カモ井食品工業株式会社	チーズを使った高付加価値製品需要に応えるための新規製造ラインの導入
有限会社河崎歯科技工所	世界初!全タングン印義歯製造及び生産能力向上
株式会社神田電機	現場毎の収支が明確になる建設業現場管理（原価計算）ソフト開発事業（中小規模向け）
菊池酒造株式会社	海外等販路拡大のため、清酒の仕込・貯蔵タンクの冷却技術高度化による品質・製造能力の向上化
株式会社木の里工房木眞	間伐材で出来た保育家具・木製造品の価値の見える化と新規顧客獲得、商圏拡大
キャンバショッピング	支援学校に通っている目の不自由な人に点字を活用した商品の提供
株式会社共和工業所	国内初の新素材である耐摩耗鋼丸棒、耐摩耗鋼パイプ、高強度鋼パイプの加工方法を確立し、国内市場へ投入する
協和ファインテック株式会社	医療用チューブ事業拡大に向けた高精度生産設備の導入
株式会社倉敷看板	立体樹脂文字等の看板用自動切削機を導入した生産プロセスの改善
Cloveripse株式会社	「IPSE」タルタルビューティーサービスの展開による新規顧客の獲得と顧客満足度向上
建築工房力ナヤ株式会社	構造計算ソフト導入による木造大型建築物の構造設計サービス提供
コアテック株式会社	ラミネート技術の高度化によるアモルファスシリコン太陽電池の事業拡大
幸成イクイメント有限公司	CAD/CAMと自動切削機の融合による設計を伴う大規模工事の実現
有限会社河野味噌醸造工場	米糀の自然な甘みを活かしたドレッシングを開発し海外展開を図る
株式会社河本工業	中型旋盤導入による製造ラインに使用するロール部品の量産化
コーエーエンジニアリング株式会社	海外子会社及び営業生産ラインのIoT化による、生産性革新
株式会社琴浦製作所	船用大型エンジン重要部品の製造工程革新に向けた高生産性複合設備導入
小橋工業株式会社	熱間鍛造解析ソフтверによる構造力学的強度評価による効率化
株式会社伊藤伸銅所	排水管端面ラジカル式スパッタ加工を確立しC盤旋と産業用ロボットへの転換で高生産性向上を実現
サンコ印刷株式会社	岡山県初!丈夫で開きやすく安価で短納期のPUR製本が一貫してできる印刷会社の取り組み
三東工業株式会社	『他社が真似したくなる2次元レーザーの新工法』を確立し新分野での競争力を獲得
サンドリヨン洋菓子	「無添加」スペイン生地の効率的な生産体制の構築による事業展開
サンプロティックミカル株式会社	焼却炉用の酸性ガス処理薬剤の多品種化による生産プロセス構築
株式会社サン・メタル	即日納品までのスピード試作を活かした試作～量産の一括加工
株式会社山陽アルミ	リバースエンジニアリング技術を用いたアルミニウム修理工場の構築
株式会社山陽オカムラ	オフィスの多様化進行に応じるカスタマイズ家具製造体制の確立
山陽クーラー工業株式会社	微細粒度・安定組成の新クーラー開発による新規顧客の開拓
株式会社山陽スチール	加工精度の高い多輪溶接機によるエンジンマウントメーカー
山陽鉄工株式会社	航空機部品製造における小物部品の受注拡大を目的とした生産システムの構築と生産性向上を図るために最新5軸加工機の導入
株式会社スターイ	テーパーベーリングのコロ鉄削用のヘッダー機に使用される「オンパンチ」の磨き（ラップ仕上）作業の機械化
有限会社スクート・ラムズ	インターネットによる手軽に注文できるレーザー加工機によるオンラインアイテム作成サービス
株式会社精密スプリング製作所	最先端コイングマシンによるスプリングの生産性向上技術の継承を計画する
株式会社紡織工業株式会社	最新レーザー機導入と製造一貫工程の構築による付加価値率の向上
セントラル歯科・矯正歯科	障害者自立支援並びに額口腔機能診断料算定の指定医療機関となる歯科事業
株式会社創・和	気象条件に左右されない新栽培技術導入による白桃の品質向上と収量の増大
太陽農業株式会社	耐震設備に使用される防火戸（長尺戸サッシ）の量産化体制の構築
株式会社 TANIGAWA	装飾金物製造事業の高付加価値化実現による商品開発の実施
玉島防水株式会社	乾式吹付けとポリウレアライジングシステムによる新たな施工法の確立
たのどうぶつ診療所	歯周病における歯槽骨再生療法の開発
大松工業株式会社	プレーキレス金型自動交換とロボット作業で女性も働ける職場への
株式会社辻本店	酒質に影響の大きい低温殺菌工程並びに貯蔵工程の効率化及び改善のための設備導入
ソチダ電工株式会社	空調機制御装置と業務用冷蔵庫部品の増産要請に対応するステンレス曲げ工程の革新
株式会社オリ	竹集成生産への進出と竹廃棄物排出ゼロ目標とする再資源化事業
株式会社東尾鉄工所	短納期と品質向上を実現する新しい円錐曲げ手法
東進工業株式会社	5軸加工機導入による複雑三次元形状の精密加工技術の高度化及び高効率化の実現

平成28年度

補助事業者名	事業計画名
東洋精機産業株式会社	CNC複合旋盤導入による産業用機械部品の高度生産性体制の構築
株式会社英田エンジニアリング	大量生産用設備を一品生産のオーダーメイドシャーシ製造工程に適用する生産技術の開発
有限会社アカセ木工	新商品「リッドサークル」(仮)による新たな顧客層への展開
有限会社朝日テント商会	デザイン性と耐久性の高いファブリック製品を短納期提供する生産プロセス構築
有限会社アスプリ	過酷な環境下の建設現場における労働者の熱中症予防生体モニターの研究開発
株式会社アリット、DC	通販サイト3D店舗の同時運営を可能にする一元管理システムの構築
池田精工株式会社	水素ステーション関連部品の受託プロジェクト出製造彩色法を用いた新しい備前焼の開発と販売
株式会社ヴォウクス	自動裁断機導入による生産性と品質の向上
有限会社内田縫製	受注獲得の新たな仕組み作りと自社商品開発による下請け切断事業
株式会社AGK製作所	新構造の建機油圧バルブ用型における高寿命化・増産体制構築
株式会社オースエー	UAVと地上GNSSを連動した航空レーザー測量サービス
オーエスピー株式会社	スマートフォンに使われる自規判定が困難な重要機能性部品の重焦点検出装置開発
オーエム機器株式会社	介護手すりの高精度・高機能化と生産性向上による低コスト化を実現する生産プロセスの革新
オーシャンマルチ有限会社	スクラップアルミ成分測定による適正貢入・製品品質表示サービスの実施
オーネック工業株式会社	拡大続けるフォアクリフトの基幹ユニット受注に向けた新たな生産設備の増強と体制構築
小田象印有限公司	小麦粉投入ラインを増強し、耐震設計の小麦粉の配合比率が高い国産菓子用小麦粉を発売する
協業組合笠置車両センター	業務用特殊車両の整備作業効率化による地域密着型整備工場の確立
株式会社化粧ノズル製作所	高付加価値繊維系用ノズル加工の高能率化による国際競争力の強化
片山工業株式会社	静粛性能を追求した自動車用Cピラー（ラッシュサーフェス）一体構造の開発
カモ井食品工業株式会社	チーズを使った高付加価値製品需要に応えるための新規製造ラインの導入
有限会社河崎歯科技工所	世界初!全タングン印義歯製造及び生産能力向上
株式会社神田電機	現場毎の収支が明確になる建設業現場管理（原価計算）ソフト開発事業（中小規模向け）
菊池酒造株式会社	海外等販路拡大のため、清酒の仕込・貯蔵タンクの冷却技術高度化による品質・製造能力の向上化
株式会社木の里工房木眞	間伐材で出来た保育家具・木製造品の価値の見える化と新規顧客獲得、商圏拡大
キャンバショッピング	支援学校に通っている目の不自由な人に点字を活用した商品の提供
株式会社共和工業所	国内初の新素材である耐摩耗鋼丸棒、耐摩耗鋼パイプ、高強度鋼パイプの加工方法を確立し、国内市場へ投入する
協和ファインテック株式会社	医療用チューブ事業拡大に向けた高精度生産設備の導入
株式会社倉敷看板	立体樹脂文字等の看板用自動切削機を導入した生産プロセスの改善
Cloveripse株式会社	「IPSE」タルタルビューティーサービスの展開による新規顧客の獲得と顧客満足度向上
建築工房力ナヤ株式会社	構造計算ソフト導入による木造大型建築物の構造設計サービス提供
コアテック株式会社	ラミネート技術の高度化によるアモルファスシリコン太陽電池の事業拡大
幸成イクイメント有限公司	CAD/CAMと自動切削機の融合による設計を伴う大規模工事の実現
有限会社河野味噌醸造工場	米糀の自然な甘みを活かしたドレッシングを開発し海外展開を図る
株式会社河本工業	中型旋盤導入による製造ラインに使用するロール部品の量産化
コーエーエンジニアリング株式会社	海外子会社及び営業生産ラインのIoT化による、生産性革新
株式会社琴浦製作所	船用大型エンジン重要部品の製造工程革新に向けた高生産性複合設備導入
小橋工業株式会社	熱間鍛造解析ソフтверによる構造力学的強度評価による効率化
株式会社伊藤伸銅所	排水管端面ラジカル式スパッタ加工を確立しC盤旋と産業用ロボットへの転換で高生産性向上を実現
サンコ印刷株式会社	岡山県初!丈夫で開きやすく安価で短納期のPUR製本が一貫してできる印刷会社の取り組み
三東工業株式会社	『他社が真似したくなる2次元レーザーの新工法』を確立し新分野での競争力を獲得
サンドリヨン洋菓子	「無添加」スペイン生地の効率的な生産体制の構築による事業展開
サンプロティックミカル株式会社	焼却炉用の酸性ガス処理薬剤の多品種化による生産プロセス構築
株式会社サン・メタル	即日納品までのスピード試作を活かした試作～量産の一括加工
株式会社山陽アルミ	リバースエンジニアリング技術を用いたアルミニウム修理工場の構築
株式会社山陽オカムラ	オフィスの多様化進行に応じるカスタマイズ家具製造体制の確立
山陽クーラー工業株式会社	微細粒度・安定組成の新クーラー開発による新規顧客の開拓
株式会社山陽スチール	加工精度の高い多輪溶接機によるエンジンマウントメーカー
山陽鉄工株式会社	航空機部品製造における小物部品の受注拡大を目的とした生産システムの構築と生産性向上を図るために最新5軸加工機の導入
株式会社スターイ	テーパーベーリングのコロ鉄削用のヘッダー機に使用される「オンパンチ」の磨き（ラップ仕上）作業の機械化
有限会社スクート・ラムズ	インターネットによる手軽に注文できるレーザー加工機によるオンラインアイテム作成サービス
株式会社精密スプリング製作所	最先端コイングマシンによるスプリングの生産性向上技術の継承を計画する
株式会社紡織工業株式会社	最新レーザー機導入と製造一貫工程の構築による付加価値率の向上
セントラル歯科・矯正歯科	障害者自立支援並びに額口腔機能診断料算定の指定医療機関となる歯科事業
株式会社創・和	気象条件に左右されない新栽培技術導入による白桃の品質向上と収量の増大
太陽農業株式会社	耐震設備に使用される防火戸（長尺戸サッシ）の量産化体制の構築
株式会社 TANIGAWA	装飾金物製造事業の高付加価値化実現による商品開発の実施
玉島防水株式会社	乾式吹付けとポリウレアライジングシステムによる新たな施工法の確立
たのどうぶつ診療所	歯周病における歯槽骨再生療法の開発
大松工業株式会社	プレーキレス金型自動交換とロボット作業で女性も働ける職場への
株式会社辻本店	酒質に影響の大きい低温殺菌工程並びに貯蔵工程の効率化及び改善のための設備導入
ソチダ電工株式会社	空調機制御装置と業務用冷蔵庫部品の増産要請に対応するステンレス曲げ工程の革新
株式会社オリ	竹集成生産への進出と竹廃棄物排出ゼロ目標とする再資源化事業
株式会社東尾鉄工所	短納期と品質向上を実現する新しい円錐曲げ手法
東進工業株式会社	5軸加工機導入による複雑三次元形状の精密加工技術の高度化及び高効率化の実現
有限会社アカセ木工	小規模幼稚・保育園へ特化した個人用フォトアルバム作成サービス
株式会社英田エンジニアリング	出荷後の不具合摸擬と納期短縮の為の冷間ロール成形機への試運転ラインの自社製作
株式会社アカセ木工	新商品「リッドサークル」(仮)による新たな顧客層への展開
有限会社朝日テント商会	デザイン性と耐久性の高いファブリック製品を短納期提供する生産プロセス構築
有限会社アスプリ	過酷な環境下の建設現場における労働者の熱中症予防生体モニターの研究開発
株式会社アリット、DC	通販サイト3D店舗の同時運営を可能にする一元管理システムの構築
池田精工株式会社	水素ステーション関連部品の受託プロジェクト出製造彩色法を用いた新しい備前焼の開発と販売
株式会社ヴォウクス	自動裁断機導入による生産性と品質の向上
有限会社内田縫製	受注獲得の新たな仕組み作りと自社商品開発による下請け切断事業
株式会社AGK製作所	新構造の建機油圧バルブ用型における高寿命化・増産体制構築
株式会社オースエー	UAVと地上GNSSを連動した航空レーザー測量サービス
オーエスピー株式会社	スマートフォンに使われる自規判定が困難な重要機能性部品の重焦点検出装置開発
オーエム機器株式会社	介護手すりの高精度・高機能化と生産性向上による低コスト化を実現する生産プロセスの革新
オーシャンマルチ有限会社	スクラップアルミ成分測定による適正貢入・製品品質表示サービスの実施
オーネック工業株式会社	拡大続けるフォアクリフトの基幹ユニット受注に向けた新たな生産設備の増強と体制構築
小田象印有限公司	小麦粉投入ラインを増強し、耐震設計の小麦粉の配合比率が高い国産菓子用小麦粉を発売する
協業組合笠置車両センター	業務用特殊車両の整備作業効率化による地域密着型整備工場の確立
株式会社化粧ノズル製作所	高付加価値繊維系用ノズル加工の高能

平成29年度

補助事業者名	事業計画名	補助事業者名	事業計画名	補助事業者名	事業計画名	補助事業者名	事業計画名
株式会社アル技研	サインレーチーン製造金型などの高性能化・短納期化を可能とする生産体制の構築	菊池酒造株式会社	清酒の輸出等に対応するラベリングと罫内トレシビリティの導入	株式会社ゼネラルガスセンター	ロボット型ガス充填機導入による生産性向上させ、医療分野を強化	有限会社ヒロムサンライズ	新業態進出による顧客満足の向上とセントラルキッチン導入による働き方改革
アルビーシーコンサルタント株式会社	津山農産「つや青うなぎ」の経営力向上	岸本精密発條株式会社	バネ製品製造の生産体制の強化に伴うリードタイム短縮と低コスト化の実現	セントラルサービス株式会社	プラントメンテナンスの短納期化・省力化による新サービスの開拓・新市場への進出	福田農機株式会社	ドローンによる太陽光パネル点検サービスとモニタリング技術による新たな需要を創造する
株式会社アイスライン	岡山の天然水100%使用の「かわら水」、生産自動化による収益拡大	有限公司喜怒哀楽	岡山の誇るソウルフード（銘品）ばらしをお土産用パッケージに詰め込み販売	有限公司喜怒哀楽	充填包装機の自動化による生産効率のアップに伴う利益改善と新しい売り場づくり事業	株式会社福山鉄工所	「工場進捗の見える化」と「情報連携」による納期対応力強化
株式会社英田エンジニアリング	研削砥石金型の売上4億円を実現する最新鋭旋盤の導入による加工工程の刷新	株式会社キビダンボール	最新型高性能カットマン導入による新素材対応と複雑形状加工による差別化事業	株式会社ソーリングビース	データ作成ソフト付き多頭式自動刺繍機導入による短納期化と生産性向上	株式会社藤原エンジニアリング	最新式NC形放電加工機の導入による生産性及び生産能力向上
青木被服株式会社	アパレルCAD/CAMとデザインシステム導入による内製加工の一貫生産体制の構築	有限公司協田工業	生産性向上と作業環境改善に向けた多頭節ロボット導入によるプローチ加工の自動化	株式会社第一ドライ	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現	有限公司藤野建具	フレッシュ建具製作の高速化により、民家型介護施設・高齢者向けリフォームの対応力強化
株式会社赤沢鐵工所	ワークサイズφ950以下の大型特殊品加工の受注に向けたCNC普通旋盤導入	共立コートック株式会社	新型レーザ加工機導入による、工作機械部品の拡大・農業機械部品への新進出	株式会社第二開発技工	3次元航空測量とトータルステーション測量を組み合わせた農業上部工測量	株式会社富士露地工房	岡山県産小麦使用の手揉み風「低水バタフレーク」の製造プロセス改善による競争力強化事業
株式会社アカセ木工	新型研磨機導入による高価格帯シェルフ1ブランドへの挑戦	株式会社旭光	高性能マシンギングセンター導入による削り加工技術の高度化と生産性向上	有限公司大佛	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現	株式会社双葉店飾社	防災マップを冠した防災用品の提供サービス・販路拡大計画
有限公司赤羽根工所	複合ボーリングマシンによる効率生産性向上と新市場開拓	株式会社起立製作所	飼主が自由に調整可能な、鹿ジビエ肉を使ったペレット型ドッグフードの製造販売	大耀産業株式会社	自由設計住宅向け通気用土台水切物の特殊品生産能力の向上計画	株式会社ブックス	「ポストフレーム工程」のロボット化によるサービス高付加価値化・業務効率化事業
株式会社アキオカ	IoTを活用した溶湯管理及び砂管管理による工場内品質改善	株式会社久代屋ランドリー	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現	黒取織株式会社	取引先PBN商品対応強化に向けた当社業務プロセス改善事業	船橋歯科医院	スーパーEナメル治療をワンピットドリートメントで受診できる院内体制の確立
アクアテンタルクリニック	3次元CT診断装置を用いた患者本位の先進的歯科総合治療	倉敷ボーリング機工株式会社	大型ロール用現地一貫修繕の実現による新規全技術の提供	株式会社タグチ工業	大型加工導入による大型建機用タグチメントの大幅な生産性向上	株式会社ブラウザデザイン	高品質・複雑形状金型の製作体制の構築による、ものづくり高度化
株式会社アカ美保	マッパーを開発カラ「クリースイッチシステム」導入による調査・診断分野のシェア拡大	株式会社グランド	ICT建機の活用による木工事の効率化事業	有限公司武田鐵工	コア技術であるフレジング加工技術の高め、農業機械車輌部品等を受注する	有限公司フルール	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現
アサゴ工業株式会社	革新的自動識別仕分システム構築による生産性向上及び過酷作業環境の改善	株式会社クリーンピアひぶる北	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現	株式会社竹田鉄工所	新型反転機導入による大型船艤エンジン加工時の生産効率と安全性向上	株式会社フロンティア	半NC加工導入による金属高精度化、加工効率UP及び人材育成
株式会社アサヒ印刷	高性能CTPの革新による生産性向上、製品多様化による増収・増益を目指す	クレオ歯科医院	3次元診断装置導入による顎関節症診断の高精度化と矯正治療による患者のQOL向上	竹久工業株式会社	テーブルスロット接液機導入による大型サーバーラックの生産プロセス革新	株式会社ヘルヴェチア	試作開発を通じた電線遮蔽装置の長距離・多バイス・低減率への挑戦
アサヒ防災工事株式会社	「地域防災のため斜面・法面工事における鉄筋擁土工の効率化に資する技術の導入」	株式会社クレスコ	新設備導入による生産性向上を図り、半導体事業の伸長・鉄道関連事業の新展開	有限公司タック精工	インバータ付き円筒研磨機の導入による、ステライト合金の研削加工事業	有限公司ホーベ要媛	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現
旭包裝株式会社	複数形状の「封筒・一体型メーラーDM」加工技術の高度化によりコスト・短納期化による競争力強化事業	クロイツガーブラス株式会社	クラウドを活用した「土木施工状況共有サービス」による顧客満足向上と受注アップ	有限公司田中製作所	多品種少量部品の生産性と差別化を飛躍的に向上させる曲工法の改善	星尾どうふ店	多品種の豆乳商品製造により他社と差別化を図り新顧客を獲得する
株式会社アサヒメンテナンス	全国初の超高压水表面処理システムを導入し、区画線消去工事・災害復旧・復興等の新事業に進出	クロキ株式会社	世界初のhei-powers・プレミアム生地の開発と量産化	株式会社中国鋼鈑	生産性の向上を実現する成形工程の創出及び捺拭フードの内製化	ボデーショップ株式会社	ASV（先進安全装着装置車）のワンストップエーミングセンター開設計画
株式会社アドバン	スクールシャツの増産・納期対応強化に向けた工程と管理の高精度化	有限公司黒原建具店	匠の技を活かした高機能デザイン建具の増産により世界へ進出	恒次工業株式会社	製造プロセスの改善により高精度で安価な大型フレハブ鉄筋の新分野への提供	株式会社ボンスピーチフォート	3次元バーチャルフィッティングによる納期短縮付加価値商品開発の実現
株式会社アトム	最新設備導入による設備稼働時間の向上による生産性向上と作業環境改善推進事業	株式会社クレア製鋼業部	特定原材料7品目不使用ソーセージの品質と生産性向上による宿泊市場への参入	有限公司ティーステック	熊本地震に耐えた耐震工法を、新特許を駆使して、さらにCQD改善	株式会社まさみみ工	全国のご寺院へ貢献する！高品質「回転刃加工」の効果・効率の展開事業
有限公司アリーモスポート	（平成30年度）月蒙雨対策・愛用スキー用品への独自装備による高付加価値商品の提供	有限公司K.M.T.	バイク整備から専注部品製造への転身	株式会社オカリ	5軸動式CNCジグニンジャータ導入による生産性向上、3次元CAD対応でデザイン開発の自由度の向上を活かす取組み	マクエンジニアリング株式会社	世界初新品番向け小型CST（連続荷重押形反応器）の試作開発
有限公司石井鉄工所	超硬ヘリカルによる金型付加価値向上事業	株式会社光栄技術	レーザースキャニング機能付き3D測量機導入による新分野進出	テック・ナカラ	CNC旋盤導入による生産性向上と技術の高度化	株式会社マリンプロト	業界初、発泡スチロール製の精巧かつ大型のモックアップ（実物大見本）の事業化
株式会社石原製作所	旋盤加工の匠として他社が受けられない中型重量物・単品・難加工の専門店化を図る	有限公司K.井	『フレア配管工法』への取り組みによる当社競争力強化事業	東進工業株式会社	アルミ高速切削加工技術の高精度化・高能率化による次世代市場分野の部品開発及び販路拡大の実現	マルク食品有限公司	ブドウ糖を主成分としたライスリップの製品化
株式会社石原パッキング工業	超精密ウォータージェットカッター導入による半導体分野への進出	岡南プレス工業株式会社	建機部品の高品質・貢献度に向けた技術開発	有限公司高橋	手振製造での生産性向上に向けた大型自動ケギキシステムの導入	株式会社マジカル	新鮮・風味豊かで安全安心なカット野菜の増産に向けた洗浄・検査工程の高度化
株式会社イダミアート	「ECO Frame less」を用いた効率的な新しい宣伝媒体の提案	光陽産業株式会社	せん断機（「ショーリング」）の材料取り込み装置更新によるコスト競争力の向上	有限公司善徳永商店	高精度度の「曲げ」の生産性向上・工法提案により、介護・産業ロボット部品事業を拡大	丸山造詣株式会社	清酒の引割工場の期間短縮5分の1の変更販売削減ための生産プロセス革新
井上石材有限公司	電動式BTB向けチョコレート・ストーンメンジャー開発・製造販売	株式会社晃立	素材を選ばない永久ブリーフ加工と生産性を飛躍的に向上させる生産プロセス革新	利守酒造株式会社	酒造りの工程直しによる、高品質保持及び国際競争力強化	満榮工業株式会社	活性炭の分析技術向上により競争力強化と新用途開発を実現する
猪原織物有限公司	「備中倉」のノウハウを活かした厚物アニムの新生産方式の確立	株式会社互興製作所	試作機製作の精度向上・短納期化による新エルギー素材の開発強化への貢献	株式会社ドミコレクション	「NEOクラシック」バイク共同開発およびそのための3Dプリント金型製造	株式会社三浦製作所	小型成形品の生産性向上と自動化事業
井原精機株式会社	ロボットシステム導入による農業機械エンジン部品の競争力強化事業	有限公司ココロ	デザイン性の高いアニム専用の輸出向け企画製造	株式会社トングワ	総社市ソウルード「掘げパン」の製造工程効率化による、広域販売の強化	三石耐火煉瓦株式会社	放射線治療設備の高エネルギー化ニーズに応える医療分野向け放射線遮蔽セラミックスの開発
株式会社植田出版店	建築板金技術の技術を生かしたデザイン性の高い多目的モールバスの全国展開	有限公司後藤ドライクリーニング	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現	慶平	スープDEM製造の製造工程及び提供方法の改善による生産性向上事業	株式会社三石ハイセラム	大型の不定形耐火物「フレキシブル造形」への取り組み強化による当社競争力強化事業
上田ブレーキ株式会社	ディスクブレーキング市場への参入に向けた品質の安定	コトヨ精密株式会社	パワー半導体の「位置決め治具」の生産による経営力向上	中川電機株式会社	大型モーターに対する大量の電圧調整器を導入し、電力会社の検査・修理業務の受注拡大を図る	株式会社光岡製作所	『フルモード鑄造』への新規事業展開による当社競争力強化事業
株式会社エウルストンクラシキ	「体圧分散性機能のある特殊形状マットレス」の開発による新分野への販路拡大	有限公司小見山木工	人工大理石の加工業務の効率化と販売力強化	有限公司三浦製作所	大型モーターに対する大容量の電圧調整器を導入し、電力会社の検査・修理業務の受注拡大を図る	ミック工業株式会社	高速溶接技術を用いた特殊空腔設備（大型電算機・高速鉄道車両）の製品化
有限公司内田謹製	アパリel CADの導入による小ロット受注獲得及びOEMからODMへの転換	有限公司近藤組	需要を増す乗り切るため鉄骨製作の一次加工ラインに内製化する事業	仲機精機株式会社	複雑形状品の削り加工における加工技術の確立	株式会社会社まるみや	複雑形状品の削り加工における加工技術の確立
株式会社エワ・ライジング	ハリタイヤ導入による生産性向上と手不足への対応強化	有限公司近藤鉄工所	高精度高効率測定技術を活用した全品品質保証体制構築事業	株式会社永田製作所	ネットワーク対応型フレーム導入で安全性向上と多品種少量生産の実現	みのる産業株式会社	シグナクマド製造の作業標準化と効率化を可能とする自動パッケインの構築
株式会社エース	ロボット化による生産性向上・人材育成・働き方の改善を実現	株式会社サイ	生産性向上のための製造プロセスの改善	株式会社中原製作所	独自に開発した特殊な鉄素材「ハイテン鋼」を用いた革新的薄肉ローラーの試作品開発と事業化	株式会社みのる製作所	新たな「機械加工と高精度溶接の一貫体制」の本格事業化に向けた効率化と受注拡大事業
有限公司エール	高所作業を安全かつ効率よく行えるエアーマット足場の開発	株式会社アス泰羅	特許出した「革刈り用コード」の具現化による経営力向上	株式会社中村解体	廻りタイヤの燃料化技術の確立	有限公司美作農園	「湯郷温泉」の魅力アップにつながる地域素材を活用した菓子の企画製造販売
株式会社NS技研	中小企業向けインダストリー4.0に向けた工具管理システムの導入による生産方式の革新	有限公司アス泰羅金工業所	「パッケージ型空調用ユニット」の増産による経営力向上	有限公司中村製作所	医療用ステンレス加工品の曲げ加工能力向上による競争力強化と売上拡大	株式会社三宅製菓本店	最新設備「焼成管理機能付き全自動焼成機」導入による「新食感・金平饅頭」の開発
株式会社NSD	キズをつけない金属曲げ技術と高精度溶接技術で医療器具領域へ進出	有限公司K.井	IT自動お渡し機が可能にする、365日フルタイム受付&引取システムによる次世代スマートクリーニングの実現	良工株式会社	鋳工世界初の女性技術者の起用促進に向けてITによる生産効率の向上を目指す	株式会社三宅製作所	三次元測定機導入により、建設機械に使われる大型部品への本格進出
江口味製材株式会社	平面ルーバーの品質向上と美形状異形ルーバーの商品開発による海外展開	坂手修工デザイン事務所	「新立体整形手法を用いた重量・堅牢な立体看板」による新たな販売チャネルの開拓	有限公司中山鉄工所	ロボット接合とレーザー溶接を用いた自動車骨組加工改造パイプ接合金型製作の生産性向上	三宅製廉株式会社	冷却装置の導入で高付加価値の廉を開発し廉価品との競争力強化を図る
株式会社オースケー	プラスチック日用品の品質高大生産に資するフィルム自動インサート射出成形システムの導入	桜田工業株式会社	次世代自動車用モーターの需要拡大に対応するための生産効率化	株式会社松井商會	大型タイヤ等の処理量増加に伴う設備強化による生産性向上事業	有限公司ミルクバーレー	『三機一齊導入による革新的な生産性向上とブランド力アップに向けた創出時間活用策』
オーム精機株式会社	最新バネルänder導入による設計革新と付加価値の創造	株式会社佐田建	CNCマシニングセンタ導入による製造工程の改善およびオリジナル木製品の競争力強化	なるみ機工株式会社	給排水ポンプ及びモーターの、出張現場における迅速な分解修繕事業	ムサシ食品工業株式会社	漬物製造に係る冷蔵施設用冷凍機導入で生産性向上
オーム産業株式会社	ハイエンドトクニクスによる絶縁回路板のコスト・低減を実現する高速鋭めきの開発	サトミ紙工株式会社	小ロットサンプル用箱の短納期化による経営力向上	南洋技術研究株式会社	溶接ロットシステムによる長刃加工の自動化・省人化の実現	宝町酒造株式会社	小瓶專用ライクの構築による営業力強化と省力化を目指す事業
有限公司大久保鉄工所	新型マニピュレータ導入により定期修理事業を確立させる	三栄機工	一貫した製造体制による事業用小規模建築骨格の増改築商品の提供	有限公司南野製作所	動力噴霧器の新型高圧ポンプ用ブランジャ加工を自動化し公差0.01 mmの精度で量産体制を確立する	株式会社モスト	新設備導入による生産性向上と工場ネットワーク化、短納期生産体制の確立。
オーティス株式会社	クリアラムゼーを実現する高耐久精密金型加工技術の開発	株式会社サンエイコーキ	低周波振動切削自動盤導入による生産性の向上	仁木鉄工株式会社	最新鋲接骨接合ロボット導入による安定供給と作業環境整備による溶接工の確保	株式会社本山金属製作所	選択式触媒還元装置（SCR装置）用ノズルの設計・生産性向上
有限公司大原工業	自動溶接導入により、病院・医薬品製造工場のサニーケーリー配管部門を伸展させる	三栄鉄工株式会社	大型筐体（きょうたい）製造業者の地位向上に向けた高速・高精度ベンディングマシンの導入				

平成30年度

補助事業者名	事業計画名	補助事業者名	事業計画名	補助事業者名	事業計画名	補助事業者名	事業計画名
株式会社アスクレア	3Dスキャナの導入によるT化の促進と生産性の向上	有限会社協田中工業	新型設備導入により設備の多台持ち実現と多品種少量要請に応える	株式会社辻本店	新ブランドの競争力強化に向けた、発酵・貯蔵状態の最適化事業	済木重工業株式会社	3次元計測機導入と加工設定改善による多品種・多変量農業機械部品の生産性向上
株式会社アーモーニング	日本初となるCTC製法による完全一貫生産体制の確立	株式会社協同	IOTシステム及び専用プリンタの導入による受注・生産業務の効率化事業	恒次工業株式会社	閉鎖型苗生産施設を活用した養殖環境制御栽培によるミニマトの安定供給	株式会社ブローツ	土木工事施工管理における情報化施工の推進事業
株式会社アイ・エス	県北のステンレス加工技術の向上!最も人気稼働への地域牽引企業としての挑戦!!	共和機械株式会社	製作工程統合による生産性向上及び高精度・高品質部品製作の為の複合機導入	有限会社高精度切断	高精度切断による粉碎ラインの円滑な一括受注	フレーキロス株式会社	需要拡大に対応したニット専用ラインの構築
株式会社英田エンジニアリング	新工場建設による熱処理工程の強化・改善により熱処理の生産能力を1.5倍に増強する。	株式会社共和鐵造所	製品自動化取り組みによる同一ライン内に重点検査部位の自動検査ラインの構築を行う。	TCB株式会社	一着裁断・一着縫製の能力アップによる規格外サイズと即日届け対応	株式会社ブレス	リードタイムの短縮による高品質国産パレットカバー加工枚数の倍増計画
青木被服株式会社	地域資源である井原デニムの生地を活かした自社ブランドの生産体制強化	キングラン中四国株式会社	幼保育園・学校・ホテル等向けのかークーン管理システムの構築・展開	ティーザークリー株式会社	物流業界の「働き方改革」時代における小箱包ニーズに対応した「袋包装サービス」強化事業	株式会社BESSO COFFEE BEANS	最新鋭設備の導入による生産性向上と売上拡大への取り組み
有限会社赤瀬鉄工所	ボトルネックである検査工程の生産性向上と品質向上を実現	有限会社産津製袋	製袋事業の高速化及び高品質化事業	株式会社ビテイミス	独自の技術ノハリと最新機械設備の導入を組合せた高品質化による、多品種少量生産のプロセスの改善	株式会社CROWN	新規設備と既存技術のシナジーでキー構造加工技術に専心し、伝承する
株式会社アキオカ	最新ボーリング導入による生産性向上で更なる競争優位性構築	熊尾酒造有限公司	もろみ押搾導入による「岡山県酒造好適米を使用した日本酒」の輸出強化	株式会社テクノス	HACCP対応の食品製造機器を実現するための、溶接方法の改善	株式会社MACRO ASSET	錦錦展示場によるインパウンド集客、ブランディング、高い収益性の実現
株式会社アサオ	設備更新に伴う更なる生産性向上と魅力ある労働環境の強化	株式会社倉敷自動車教習所	高齢者ドライバー向けの新サービス「運転技能検査コース」を新設	株式会社クラフトK	一着裁断・一着縫製の能力アップによる規格外サイズと即日届け対応	株式会社マコト	標準定不要UAV航空写真測量による大規模農園造成測量の低価格化の実現
有限会社朝日発条製作所	最新鋭のコインギングマシン導入による当社バネ製品の高精度化・生産性向上事業	倉敷レーザー株式会社	全自動仕上機の特性を用いた超薄板幅アルミ溶接製品の市場拡大	株式会社Grid	ビット・破砕刃の高性能大型化に対応するマシニングセンタの導入	株式会社松井被服	備中壇後ジャパンディニムプロジェクトを成功へ導く縫製ライン新設
旭包装株式会社	特殊形状封筒一体型メールDMの世界初機械化・加工技術の高度化・短納期による競争力強化事業	株式会社カフタ	ピット・破砕刃の高性能大型化に対応するマシニングセンタの導入	株式会社松下鉄工所	海外との競争に打ち勝つ高精度な自動車部品用金型等の生産性向上計画	有限会社丸太商店	1台1人で2台1人分をこなす革新的な生産方法の導入と販路拡大
株式会社葉美三美	バキル導入による防音バッフルの高品質かつ超短納期の実現	株式会社池上製作所	海外との競争に打ち勝つ高精度な自動車部品用金型等の生産性向上計画	株式会社ケイアリンク	VRサイクリングプログラム導入によるフィットネス事業の経営革新	株式会社マリンフロート	革新的な生産方法による新価格帯の造形物製造サービスの事業化と販路拡大
有限会社池上製作所	先端設備のCNC旋盤導入で生産性向上し、新規受注案件等の生産量拡大	株式会社桑原鉄工所	海外との競争に打ち勝つ高精度な自動車部品用金型等の生産性向上計画	株式会社ケイ・テクノ	生産性4倍と人の張り付き1/100を実現する樹脂部品の高精度大量生産プロセス改革	有限会社マルソーオーツラグ	アリババ車検とユーチューブ見放題で顧客の利便性と納得感を向上
池田建設	設備導入による伝統工法における生産性向上および収益力強化事業	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社石井工業	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
池田精工株式会社	最先端設備5軸マシニングセンタの導入で難削材加工の生産性向上し競争力強化を図る	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社コゼニ	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
株式会社石井工業	環境に配慮した解体作のあり方	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社コジ	ライフライン老朽化に打ち勝つ管内検査用TVシステム導入による管内生工事調査の精密化・効率化	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
有限会社石井鉄工所	金型加工工程の見直しによる生産性向上事業	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
有限会社吉岡精工	レーザー溶接技術の構築による「金属メンテナンス事業」	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
株式会社イタミアート	カッティング機導入による宣伝商材の生産性向上と顧客満足度の実現	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
株式会社一雷士本店	食肉の保存期間を飛躍的に伸ばす真空パックの新規投入と市場浸透	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
有限会社吉井木型製作所	複雑形状木型製作におけるNCルーティング導入による生産性向上計画	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
猪原織物有限公司	細アーニールを使った新たな縫製技術導入による海外ブランド向け機能性衣料生地の開発	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
井原歯科クリニック	3D歯科用CAD/CAMにより作製する歯科補綴物の品質向上による予防医療の質と生産性の向上	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
井原精機株式会社	人材不足の製造業を支援する「ロボット導入ワンストップサービス」の開発	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
株式会社印刷工房フジワラ	専門書・紀要・法令書を対象とした中ロットまでのオンデマンド印刷体制の構築	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
有限会社ウイルパワー	海外リコース/パンチシステムと输出情報の一体的提供による情報ハブ機能の構築	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
ウインゴーテクノロジー株式会社	電気自動車用電池部品「バッパー」増産に向けた新たな生産プロセスの構築	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
株式会社ウエキ	新型NCボーリングの導入による宿泊施設向け内装家具市場への参入	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
有限会社上田鉄工所	3軸MCと独自治具で生産性を向上し、ノウハウ共有化を進める	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
株式会社ウエルストラシキ	建材用硬質ウレタンの新事業取組による売上拡大と建設現場への貢献	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
株式会社ウツディヨネダ	研磨・塗装能力拡大によるリニューアル作業軽減	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
エクセルバック・カバヤ株式会社	包材印刷・製図・各検査工程の半自動化による印刷能力の大転向	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
株式会社NS技研	工具と設備の連携による生産方式の革新	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
株式会社NSD	工数の多い「折り曲げ」工程の強化とネットワーク化で生産性向上	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
MSファーム株式会社	IT制御を活用した飼育環境改善によるチキンワーム堆肥の生産性向上	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
株式会社オースエー	SLAM技術とGNSSとのハイブリッド測量による新サービス	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
オーム機器株式会社	最新ロボット導入による溶接の生産性・品質の向上と溶接加工技術革新	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
大川被服株式会社	介護ユニフォーム市場への新規参入と「裁断加工部門」の立ち上げ	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
大久保保育器株式会社	新工法による公園遊具製造の生産性向上と安全性確保	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
オーティス株式会社	自社ソフトO-System(仮称)開発による、更なる独自化と事業展開	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
株式会社オカドハザック	ボトルネックになっている溶接工程にロボットを導入し生産性向上	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
オカネリ工業株式会社	特殊熱処理設備導入と熟処理新技術の構築で社内技術の向上と売上拡大	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	マルトク株式会社	プライベートブランドで大手学生服メーカーに挑む
株式会社岡田キティスタイル	3Dデザインシステム導入による生産効率の向上	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	株式会社丸菱	素材の風味を損なわない製粉加工技術確立による粉末茶分野の需要獲得
株式会社岡山機型製作所	農業機械向け木型製作における最新鋭NC-Frais加工導入による競争力強化計画	株式会社吉岡計測	データ活用による短時間・高精度な製品検査サービスの提供	株式会社吉岡計測	逆転の発想で、学生服に今までにない機能性を強調に施す生産プロセスの革新	有限会社丸久商店	新工場建設による家庭用マスクセット作業工場ラインの増設
岡山検査有限会社	多品種少量生産における4軸MCとロボット化導入による生産性向上	株式会社吉岡計測	データ活用による短				

補助事業者名	事業計画名	補助事業者名	事業計画名
株式会社アイ・エス	世界のマスク不足を救え!不織布製造設備の部品供給強化事業!	株式会社ヒカリ工商	海外製機械対応の油圧ホース及び国内3大メーカーの全対応によりホース交換の短納期化を図る。
有限会社赤木畠畠工業所	現代住宅に適した和風空間を創造する極薄畠製造による新規需要獲得事業	有限会社美綱系院	和服染繕補正ノウハウを活用した、高難度染抜きのセル生産体制の確立
有限会社アティップ	裁断能力向上によるパッケージ及びマスク事業の確立と社会貢献	偏中染工株式会社	整理加工の毛焼き工程改良による品質評価向上と後工程の機能性付与(制菌や抗菌)への寄与
いっかみ歯科クリニック	CT導入による歯科治療の高度化と患者の健康向上支援による差別化	株式会社藤山興業	ICT技術を活用した能動的雪害対策事業の強化
株式会社イマガワ	特許の具現化による木製室内扉の生産性向上	藤クリーン株式会社	サーマルリサイクル推進のための「RPF(Refuse Paper & Plastic Fuel)」製造技術開発
株式会社岩崎電機製作所	CNC旋盤導入による(耐衝撃先端工具)の増産及び技術伝承	株式会社ふじもく	複雑な家具部材切削の内製化により、一般住宅のオーダー家具受注を拡大
インフォポート合同会社	仲良くなれる人事評価制度「サクスピル」システムオンライン版	plus sumika株式会社	木材加工の生産性向上による、建具内製化とオーダー家具事業の推進
株式会社ウズレイ	多元的な分光解析を利用した粉薬の医療機関向け鑑別機器の開発	株式会社フルサイト	非金属での橋梁型枠生産工程の確立による販路拡大と新サービスの展開
内田工業株式会社	オイルフィルターの自動切断装置による解体分別効率化と再資源化	株式会社マエダマーキン	長尺対応CNC旋盤導入によるガスタービン部品製造と生産性向上
株式会社ウツィワールドのさき	革新的工務店向けパネル工法サービスの事業化	有限会社松原鉄工所	汎用治具・データベースを作成及び設備投資によるリードタイム短縮と多業種展開
株式会社エース	最新医療機器メーカーからの精密歯車の要望に対応およびBOPにおける在庫の拡充	濃榮工業株式会社	最新型先端機導入により少量多品種の生産体制強化と作業環境改善を図る
株式会社STL	多機能1軸ドリルマシン導入による、スピカフレートの量産体制構築	有限会社ミズタニ	CAM等導入で試作迅速化・多品種小ロット化による高付加価値化
有限会社大森石材店	新型研磨機を導入し事業承継と働き方改革を実施できる組織に変革する	みのる化成株式会社	最新型電動式射出成型機を導入し生産性向上と低コスト化を図る
有限会社岡鉄工所	鉄鋼製品の塗装工程内製化による一貫体制を実現し短納期化と受注拡大を図る	宮下酒造株式会社	フレッシュルーツを活用した高鮮度・高品質なクラフトRTD
オカネツ工業株式会社	テバギヤ加工設備導入による社内技術向上並びに他社との差別化による売上拡大	株式会社宮仲工業	多目的彫刻加工機導入によるプロトタイプ生産の短期化対応
株式会社岡山大建	リフォーム事業の展開とオリジナル集成材「ストライプウッド(仮)」の製造	ムサシ工業株式会社	大型高出力誘導加熱炉の導入による鋳造品の生産体制の強化
有限会社岡山ネジ製作所	内径バリブ駆動部の厳しい要求精度を満たすための新たな加工技術の確立	村井紙器株式会社	環境に優しい印刷機を導入、色鮮やかなダンボール製品で新製品開発!
有限会社おちあい羊羹	販売先ニーズに対応する高精度選別出荷体制の構築と新たなサービス提供	株式会社村松木工所	横層建具工程の効率化による生産性向上
有限会社小幡工業所	加工の精度及び素材対応能力を高め、部品加工受託他新たな市場分野を開拓する	株式会社明治機械製作所	自社開発した高圧大流量ブースタコンプレッサーの量産化事業
片山産業株式会社	世界で勝ち抜く日本酒・味噌を支える高精白原料米の生産性向上	株式会社メタルワークス善正	動力折曲機の導入による生産性の向上と職員の作業技術向上
吉備木工株式会社	「組子風」家具の新開発により、建具と家具のセット提案を強化	株式会社モリナリー	2次元CAD/CAMシステム導入による割付工程の内製化
有限会社久保プラスチック工業所	新型マシニングセンタ導入により3次元加工の依頼に対応	歯内歯科	3Dスキャナー・3Dプリンター導入院内ラボを活用した、オンライン診療による新規マウスピース歯科矯正システム
有限会社グリーンサム	企業の農業の生産性向上へクラウドによる肥料配合データの提供~	やまさき歯科・矯正歯科	口腔内スキャナ活用による矯正治療やカウンセリングの生産性向上
株式会社岡西建設	ICT機器の活用による革新的な施工体制とプロセス改革事業	陽月堂株式会社	新設備導入でココロ満たされるパンの商圏拡大と外国人雇用のモデル職場づくり
株式会社見立	業界の常識をくがえす、高品質の学生リーフスカートを提供するための生産プロセス革新	有限会社光技研	金型製造業者の製造能力強化による生産性向上
コーワー電機株式会社	市場規模の拡大に応じた生産性強化により、コロナ禍からのV字回復事業		
有限会社後藤製作所	特殊機・試作機の、柔軟性と即納性を追求した「部品」供給		
彩起歯科	高精度な義歯や補綴物制作の内製化による訪問診療サービス向上事業		
坂田碎石工業株式会社	一次破碎工程の生産性向上による多様なニーズへの円滑な対応		
合同会社佐藤プランニング	3Dレーザースキャナ「3DWalker」導入による森林(樹木)計測事業参入と事業多角化		
株式会社三重	林地残材のチップ化によるバイオマス発電燃料への転換		
三星金属株式会社	複合加工機導入による、金属屋根製品の生産性向上事業		
株式会社山成工業	穴あけ工程の生産性向上・効率化を図り、建設機械部品への新展開		
山陽鉄工	最新型NC旋盤機を導入し生産性を高い造船業向け業務を拡大する		
下原食品株式会社	新規顧客層獲得のための商品提供プロセスの改善		
松陽産業株式会社	ハイブリッドドライブエンジン導入による防音パネル生産性向上と量産体制の実現		
じん歯科・矯正歯科クリニック	他医療機関の稼働に依存せず診察可能なスライドチェーン構造、時短・高精度インプラント治療提供		
株式会社末田	新型パネルソーを導入し生産性向上を図り、EXPO2025の建設需要を開拓する		
株式会社スズキ商会	製錠工程における搬包作業の生産性向上及び労働環境の改善と製造コストの削減		
西部技術コンサルタント株式会社	UAVレーザーを活用した高効率かつ安全な山林測量事業の高度化		
有限会社妹尾石材店	小型カニクレンを導入し狭隘地短縮工法の開発による生産性向上と競争力強化を図る		
せの動物病院	デジタルレントゲン装置および超音波診断装置の導入		
株式会社千成建設	土木工事でのICT施工技術の導入による短工期化と省人化		
株式会社醍醐板金	自社丸巻特性を捉えた自社オリジナル商品の開発と販売		
有限会社タカタ	需要変動への柔軟な対応と設備稼働率を最大化する再生生産方式の導入		
拓栄丸漁業	瀬戸内の漁港を活用した新商品開発と新しい生産方式の導入		
株式会社タブチ	地産材を活用した直営住宅の実現に向けた木材乾燥工程の高効率化		
中国ゴム工業株式会社	大型成型機を導入し船舶用排ガス浄化装置市場に参入する		
株式会社中国住宅工業	廃コンクリート再生資源化事業(廃コンクリートを使用した再生砕碎の製造・販売事業)		
株式会社中国調和	革新的「ダクトのワンストップサービス事業」の実現		
長和建設工業株式会社	モノレール導入による災害関連工事の工期短縮とコスト削減		
塙脇歯科医院国道診療所	歯科用CAD/CAM装置導入と歯科医院(医)と技工所(工)の機能統合による新役務(サービス)提供		
テクノドローン株式会社	200m級大型煙突の革新的な3D点検を実現する高度化事業		
有限会社藤昇工作所	超大型ガスタービン需要に対応するための形彫り放電加工の高速化・大型化の実現		
有限会社徳河製作所	大型プラズマ切断機の導入による超音波検査不要型の製造ラインの確立		
利守酒造株式会社	地域資源・雄町米で造る日本酒の良質保持によるBtoC市場の開拓		
有限会社中村工業所	質と量を両立したカッタービット部品の短時間製造による生産性向上		
株式会社なんば技研	最新技術導入による可視化と点検業務の作業効率向上事業		
株式会社新高製作所	自然災害にも耐える安全で高強度の製品を自社で加工できるように取り組み		
有限会社西口ベンダー工業	オリジナル製品の開発及び自社製作・検査体制の確立と自社技術ブランド化		
株式会社西田水産	海苔養殖・製造における生産性向上及び業務負担の軽減事業		
株式会社椿中金網	最新型鉄筋自動切曲装置導入による生産性向上と生産基盤の強化		
早瀬工業株式会社	紐巻装置による生産能力向上と新事業の展開		
株式会社ピアンフェ	葬儀業界における故人紹介ナレーション原稿作業の革新的業務効率化		

平成27年度・28年度・29年度・30年度・令和元年度 ものづくり・商業・サービス 補助金成果事例集

岡山県

発行日：令和3年12月
岡山県中小企業団体中央会
〒700-0817 岡山県岡山市北区弓之町4番19-202号
(岡山県中小企業会館2階)
TEL 086-224-2245 FAX 086-232-4145
E-mail chuokai@okachu.or.jp
URL http://www.okachu.or.jp/

CASE EXAMPLES OKAYAMA